



Förderverein der  
Alexander-Lebenstein-Realschule e.V.  
Holtwicker Straße 5  
45721 Haltern am See

---

Der geschäftsführende Vorstand 2013/14:

<p>Stefan Rütch (Vorsitzender) Tel: +49 2364/968087 stefan@ruetsch.net</p>	<p>Fred Conrad (Geschäftsführer) Tel: +49 2364/169185 fredcon@web.de</p>	<p>Annemarie Koop (Kassiererin) Tel: +49 2364/168935 a.koop@vodafone.de</p>
--	--	---

An alle Mitglieder, Gönner und Förderer  
Des Fördervereins der Alexander-Lebenstein-Realschule Haltern e.V.

## Einladung

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit laden wir Sie herzlich zur Jahreshauptversammlung des Fördervereins der  
Alexander-Lebenstein-Realschule Haltern e.V. am

**Donnerstag, 12. Juni 2014  
um 19.30 Uhr**

in die Räume der Schule ein.

Die Tagesordnungspunkte lauten:

1. Bestellung des Protokollführers
2. Bericht des Vorstands und des Kassierers
3. Bericht der Kassenprüfer
4. Entlastung des gesamten Vorstandes
5. Neuwahlen:
  - 5.1. Vorsitzender
  - 5.2. Geschäftsführer
  - 5.3. Kassierer
  - 5.4. Stellvertretender Kassierer
  - 5.5. Schriftführer
  - 5.6. Kassenprüfer
  - 5.7. Weitere Mitglieder des erweiterten Vorstandes
6. Verschiedenes

Haltern am See, 02. Juni 2014

Stefan Rütch  
Vorsitzender

Fred Conrad  
Geschäftsführer